

ВАШИ НОВЫЕ ДЕТАЛИ

С этим выпуском вы получили рамы каркаса и фрагменты обшивки внутренней части «жвала» правого борта, сборку которого вы теперь можете начать. Позже вы используете прилагаемые навесные детали для отделки обшивки.

Теперь, когда вы закончили сборку верхней и нижней частей «жвала» правого борта, пришло время соединить их вместе с помощью боковых рам каркаса и фрагментов обшивки, полученных с этим выпуском и с выпуском 77. Бережно храните остальные детали до более позднего этапа.

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

- 1 Боковой фрагмент обшивки SP-19 («жвало»)
- 2 Боковой фрагмент обшивки SP-18 («жвало»)
- 3 Боковая рама каркаса SF-09 («жвало») (2)
- 4 Навесные детали (12 в рамке)
- 5 Навесные детали (8 в рамке)

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОЛУЧЕННЫХ С ВЫПУСКОМ ДЕТАЛЕЙ

ФРАГМЕНТЫ ОБШИВКИ



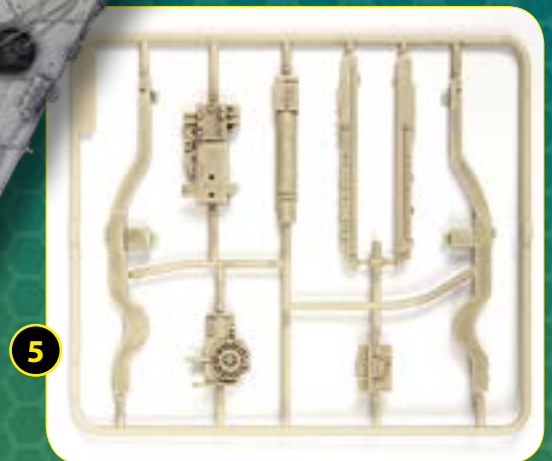
НАВЕСНЫЕ ДЕТАЛИ



РАМЫ КАРКАСА



НАВЕСНЫЕ ДЕТАЛИ



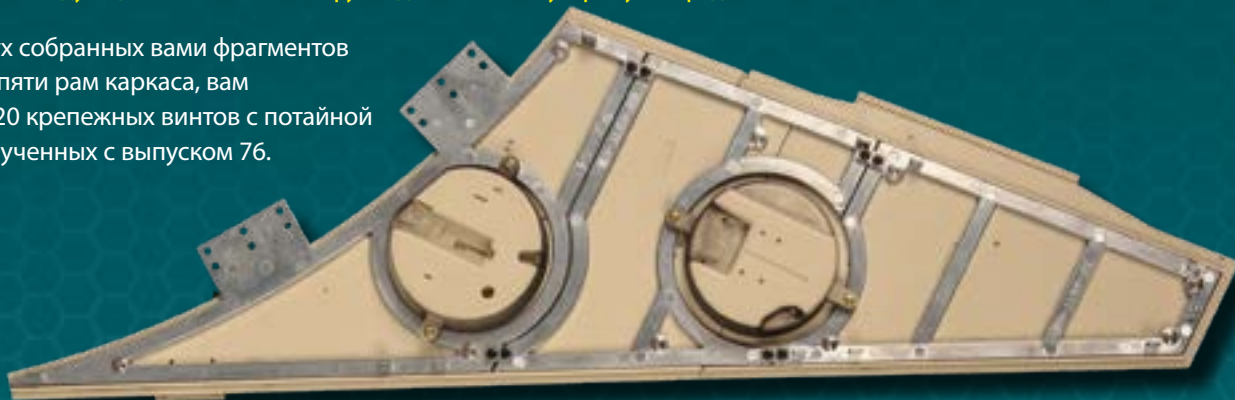
МОНТАЖ БОКОВЫХ РАМ КАРКАСА

Собранные вами на этапе 75 фрагменты «жвала» соединяются с помощью трех рам каркаса с внешней стороны и двух — с внутренней. На следующем этапе вы смонтируете дополнительную раму в передней части «жвала».

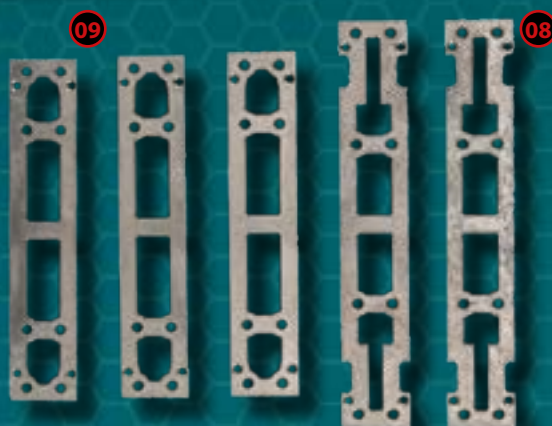
Помимо двух собранных вами фрагментов «жвала» и пяти рам каркаса, вам понадобятся 20 крепежных винтов с потайной головкой, полученных с выпуском 76.



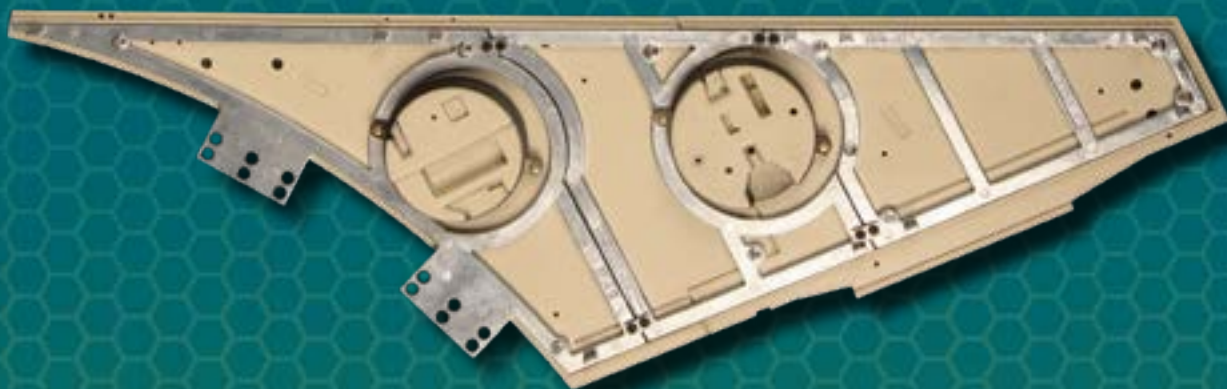
Винт с потайной головкой



Необходимые вам детали отмечены на чертеже, полученном с выпуском 73.



Указанные красным цветом номера соответствуют маркировке на рамах каркаса. Обратите внимание на идентичность трех рам SF-09 и двух рам SF-08.



01

Совместите раму SF-08 с нижней частью «жвала» так, чтобы отверстия в раме совпали с выступающими опорными пластинами (см. врезку).



02

Зафиксируйте раму SF-08 с помощью двух крепежных винтов.



03

Аналогичным образом разместите вторую раму SF-08 рядом с установленной ранее.

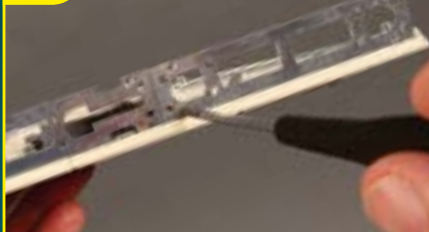
СОБЕРИТЕ СВОЙ «СОКОЛ ТЫСЯЧЕЛЕТИЯ»

04



Зафиксируйте раму SF-08 на нижней части «жвала» с помощью двух крепежных винтов.

05



Смонтируйте раму SF-09, чтобы завершить работу над внешней стороной «жвала».

06



Зафиксируйте вторую раму SF-09 на внутренней стороне «жвала».

07



Разместите оставшуюся раму SF-09 рядом с установленной на шаге 06.

08



Зафиксируйте раму SF-09 на нижней части «жвала» с помощью двух крепежных винтов.

09



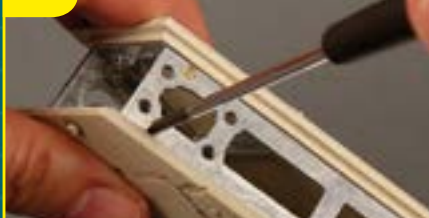
Вы смонтировали пять боковых рам каркаса на нижней части «жвала».

10



Установите верхнюю часть «жвала» так, чтобы ее опорные пластины оказались с внутренней стороны боковых рам каркаса.

11



Начните фиксировать верхнюю часть «жвала» с помощью крепежных винтов.

12



Зафиксируйте верхнюю часть «жвала», закрутив все крепежные винты. Убедитесь, что они все надежно затянуты.

Промежуточный результат сборки «жвала» (вид снизу).



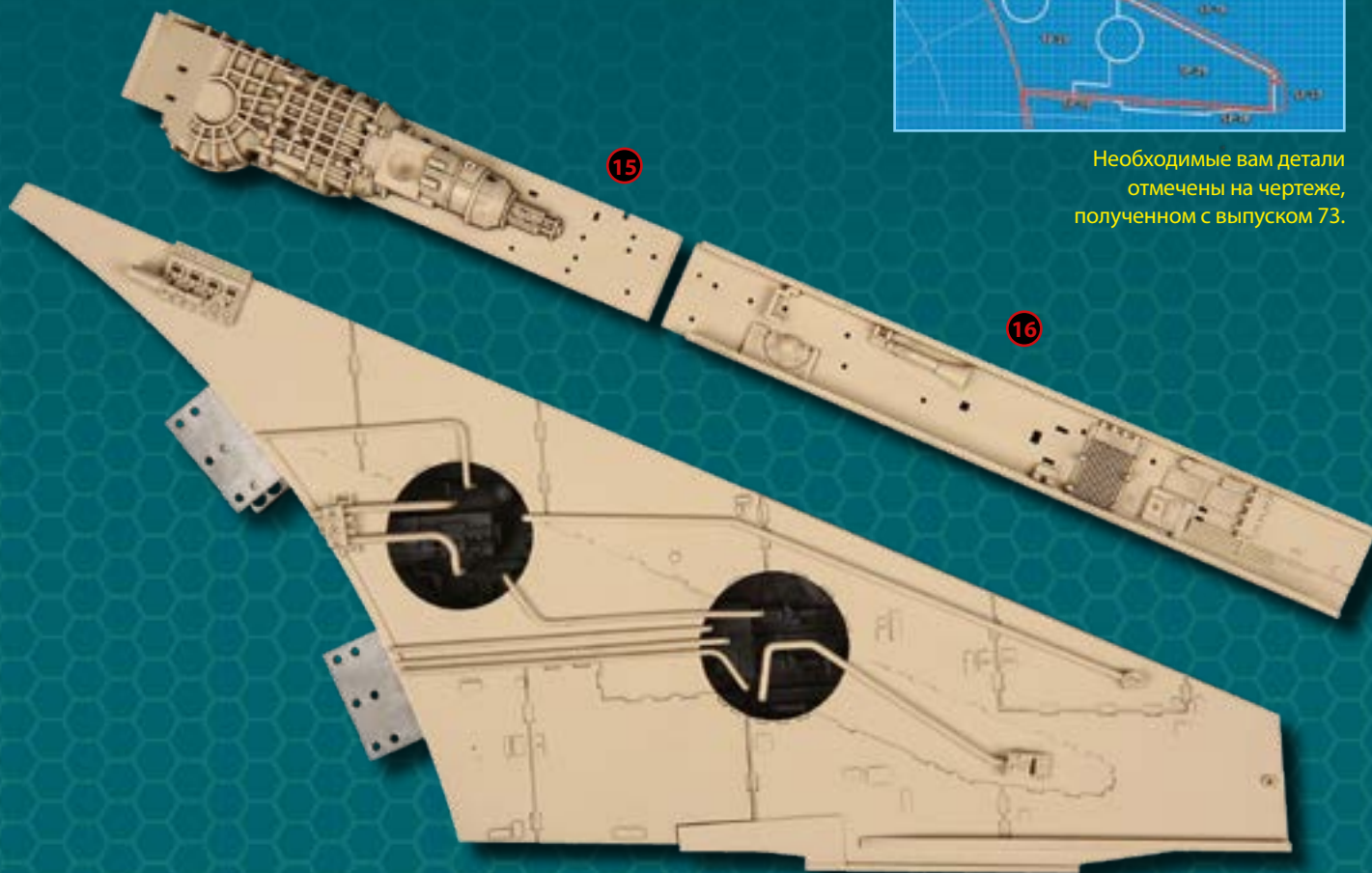
МОНТАЖ БОКОВЫХ ФРАГМЕНТОВ ОБШИВКИ

Теперь, когда все рамы каркаса смонтированы, пришло время установить боковые фрагменты обшивки, полученные вами с этим выпуском и выпуском 77. На следующем этапе вы добавите к ним навесные детали.

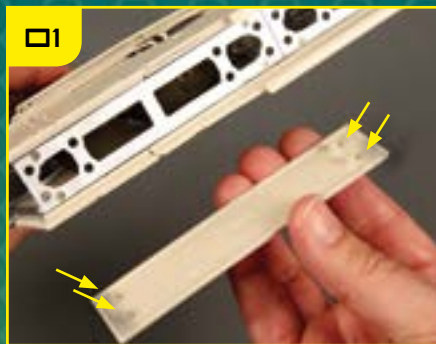
Приготовьте четыре фрагмента обшивки и собранную вами ранее конструкцию. Боковая обшивка крепится на рамах каркаса с помощью клея, поэтому крайне важно соблюдать порядок монтажа фрагментов.



Необходимые вам детали отмечены на чертеже, полученном с выпуском 73.



Указанные красным цветом номера соответствуют маркировке на боковых фрагментах обшивки.



01 Приготовьте фрагмент SP-19. Обратите внимание на четыре штифта и соответствующие отверстия в каркасе.



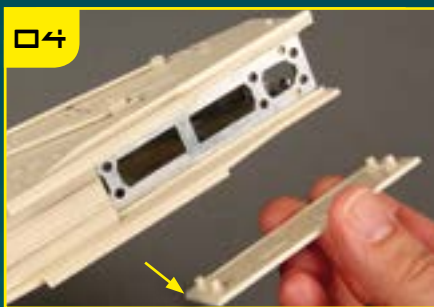
02 Два штифта, расположенные ближе к ребру SP-19, крепятся в крайние отверстия в раме.



03 Нанесите немного секундного клея на все четыре штифта и плотно прижмите фрагмент SP-19 к раме каркаса.

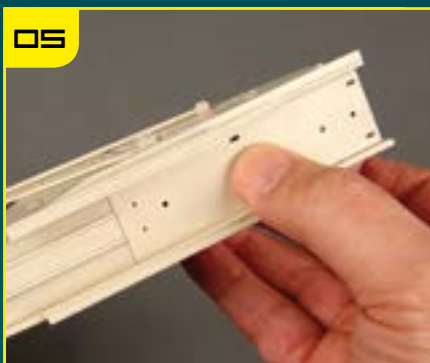
СОБЕРИТЕ СВОЙ «СОКОЛ ТЫСЯЧЕЛЕТИЯ»

04



Приготовьте фрагмент SP-18. Обратите внимание, что отмеченный желтой стрелкой край имеет уступ, располагающийся поверх SP-19.

05



Зафиксируйте SP-18 с помощью клея, как ранее фрагмент SP-19.

06



Приготовьте фрагмент SP-15 с выступающим рельефным элементом с одного края.

07



Зафиксируйте SP-15 с помощью клея так, чтобы рельефный элемент выступал в нижней части «жвала».

08

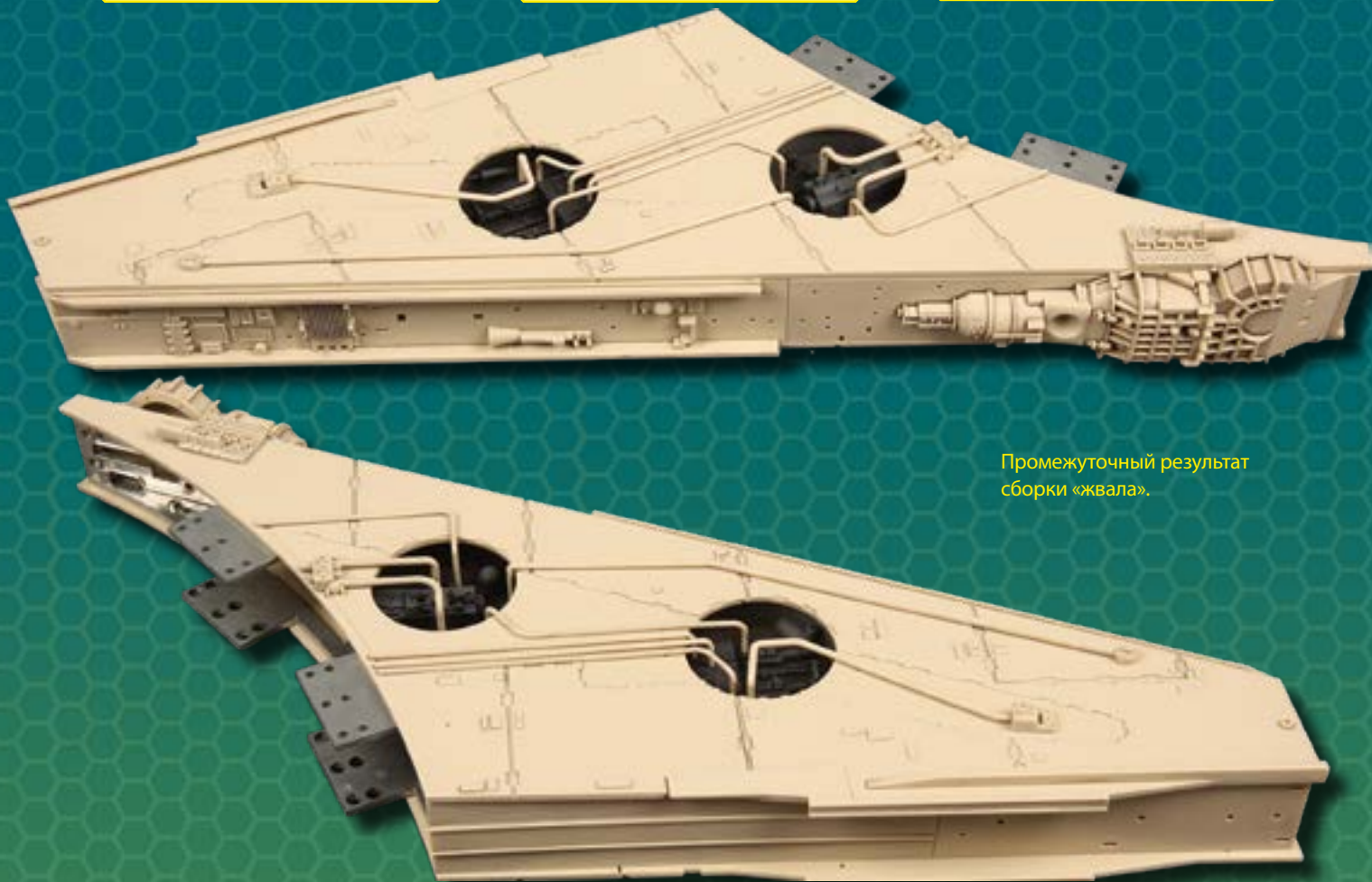


Приготовьте фрагмент SP-16, имеющий шесть штифтов и выступающий край, располагающийся поверх SP-15.

09



Зафиксируйте фрагмент SP-16 с помощью клея, чтобы завершить сборку боковой обшивки «жвала».



Промежуточный результат сборки «жвала».